



产品信息

L002、L005、L015 陶瓷造孔剂

特性

- 完美的正球形实心粒子
- 与大多数陶瓷配方相容，混配容易
- 低比重，较少添加量
- 极低气味
- 无毒、生理惰性
- 优异的耐高温性能
- 可根据需要在250-400℃之间调整分解开始温度
- 分解无残留、分解物味道很小甚至无味

优势

- 分解物无毒、味道很小，甚至无味道
- 粒径均匀、分布很窄
- 起始分解温度高，陶瓷不易开裂

成份

- 聚硅氧烷基实心正球形微米粒子

包装

典型包装为 10 公斤塑料袋或 25 公斤纸板桶，内衬塑料袋，样品为 250 克塑料袋装。

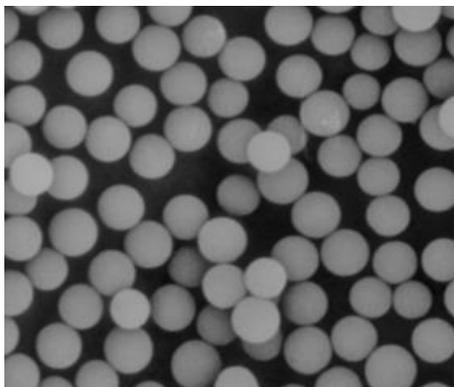
注意事项

- 本资料不包括产品安全信息。如需要产品安全数据表，请向本公司或经由代理商索取。
- 尽管 L002、L005、L015 系列产品具有低扬尘的特点，但仍建议使用者在打开包装、取料等操作时佩戴口罩、安全眼镜等加强自身防护。

储存及保质期

始终置于未开封的原包装中，在不高于35℃下储存，L002、L005、L015系列产品的保质期为12个月。

扫描电镜照片



应用

- 添加到陶瓷配方中，通过加热分解成气体溢出造孔

典型物性

下列数据并非制定规格之用，制定本产品规格之前，请联系本公司

物性	单位	数值
外观		白色流动性粉末
挥发物含量	Wt %	<1.0
比重 (25℃)	g/cm ³	0.98-1.02
PH 值		7.0
折射率		1.40-1.41
平均粒径	μ m	2.0、5.0、15.0

产品描述

聚硅氧烷基实心正球形微米粒子 L002、L005、L015 系列产品可添加到陶瓷配方中通过加热分解进行造孔，进而生产出多空陶瓷制品。

聚硅氧烷基材质本身所具有的高耐热、低比重、流动性特性赋予此类产品分解温度高、加入量低、易混配等诸多优势。

此外，聚硅氧烷基实心正球形微米粒子 L002、L005、L015 系列产品的粒径均匀，分布很窄，可以帮助获得孔径均匀的多孔陶瓷，并且制品的孔隙率、孔径大小可以方便地通过加入比例、粒径选择调节。

粒径选择

- L002、L005、L015 产品的粒径分别为 2 微米、5 微米和 15 微米，可根据对孔径的要求选择。

应用方法

- 将需要量的L系列产品与陶瓷配方原料混合均匀
- 程序升温、烧结

有限责任

本文中的资料是依据本公司现有测试手段和测试结果的真实表述。然而，由于每个应用都有其独特性，本产品资料决不能代替用户在试用前进行必要的测试。而且，只有用户的测试结果才能唯一确保本产品是否适合其特定的应用。本公司只保证该产品符合其出厂质检规格，也不认可任何其它形式的保证和索赔条款。如果出现任何产品质量上的问题，我们有权对产品品质进行再次测试。一旦确认是本公司的产品问题后，本公司仅限于对有问题产品提供更换或退还销售金额，并不对任何间接或附带性的损害负责。用户应负责保证遵守当地安全法规并获得必需的证书和认可。对使用中出现的安全问题和损失，本公司不承担任何责任。用户应复核他们拥有的该产品资料是最新的版本，我们可按用户的要求提供任何附加的资料。本资料所提供的使用建议不得被视为侵犯任何专利权的原因。